

THE MOST ADVANCED

TIG 300A

INDUSTRIAL, CLASSICAL, DC

DEVOTED IN WELDING STAINLESS STEEL.

Internal, Exellent, Affordable, Portable, Professional

Features

- Dual welding process: TIG DC / MMA (Stick).
- Arc stability and control.
- With HF arc starting.
- Possibility of choosing between welding cycle 2T or 4T.
- Slope down time adjustable.
- Post-gas time adjustable.
- Automatic Hot Start boosts the current during starting to make striking an arc easier.
- Digital instrument for the welding current.
- Auto-Protection against over-voltage, over-current and over-heated.
- Smaller, lighter and portable, this equipment is protected by a solid metal casing.

Processes

- DC TIG
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	TIG 300A	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าเข้า	Single Phase-220±15%	
Frequency (HZ) ความถี่เข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าเข้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	39	46.5
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าเข้า	TIG	ARC
	8.6	10.2
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	TIG	ARC
	8.6	10.2
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิด	TIG	ARC
	60	70
No Load Voltage (V) เครื่องแรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	60	
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	10.4-20	20.4-28.4
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	TIG	ARC
	60% 250A	210A
	100% 180A	150A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.73	
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%	
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F	
Weigh (Kg) น้ำหนัก	18	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	505*203*375	
Arcing way ระดับการเชื่อม	HF	
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-3.2mm	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

ชุดอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ TIG 300A



TIG Torch WP26, 5m
สายเชื่อม ดับบลิวพี 26 ยาว 5 เมตร



Earth clamp, 3m
สายยึดดิน 3 เมตร



ARC Welding Torch
สายเชื่อมไฟฟ้า ยาว 3 เมตร



Argon Gas Regulator
เกจวัดแรงดันแก๊สอาร์กอน (เล็ก ดี)



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก



- ✓ Collet & Collet Body #1.6, #2.4
- ✓ Alumina Nozzles #5, #6, #7, #8
- ✓ TIG Back Cap. Short and Long
- ✓ Tungsten Electrode (Gold) #1.6, #2.4

Guide : TIG DC Welding Instruction

Thickness of stainless steel	Tungsten electrode diameter	Wire diameter	Welding type	Welding current	Gas flow Ar L/min
0.5	1.0	1.0	Flat Horizontal	35-40	4-6
0.8	1.0	1.0		35-45	4-6
1.0	1.6	1.6		40-70	5-8
1.5	1.6	1.6		50-85	6-8
2.0	2-2.5	2.0		80-130	8-10
3.0	2.5-3	2.25		120-150	10-12
3-5	2.5-3	2.5		150-200	12-15
5-8	3.2	3.2		200-300	13-17
8-12	4	3.2		300-400	15-19
12-15	5	3.2		400-500	17-21